



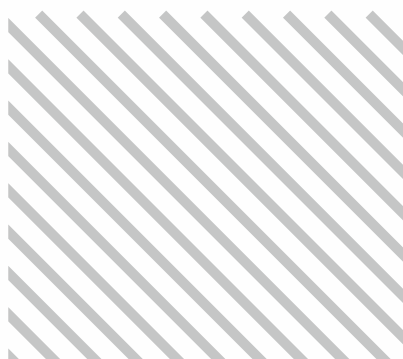
EASYSYSTEM®



## КОММЕРЧЕСКИЕ ПЕЧИ

для бани и сауны

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ



Благодарим Вас за выбор и проявленный интерес к нашей продукции.

Выпуская печи для бани, мы стараемся делать их максимально удобными в эксплуатации, долговечными и безопасными в работе. А технические решения и конструктивные особенности печей, подтвержденные испытаниями в условиях русских парных, позволили нам громко заявить – «ИзиСтим» печи для настоящей, Русской бани!

Установив в своей семейной парной печь от компании «ИзиСтим», Вы получите то соотношение температуры и влажности воздуха (микроклимат), которое наиболее Вам приемлемо. Создайте русскую баню! Со свойственным ей приятным теплом и легким паром!

**Для правильной и безопасной эксплуатации печи, просим внимательно изучить настоящую инструкцию!**

Легкого пара!  
компания «ИзиСтим»

Настоящий документ защищен законом о защите авторских прав, международными договорами по защите авторского права, а также иными законами и соглашениями о защите интеллектуальной собственности. Полное или частичное воспроизведение материалов настоящего документа без письменного разрешения разработчика запрещено!

**К монтажу, эксплуатации и обслуживанию печи, допускаются только лица, изучившие настоящую инструкцию.**

Сделано в России

# СОДЕРЖАНИЕ

04	_____	Назначение
05	_____	Описание изделия
08	_____	Подготовка печи к эксплуатации
11	_____	Схема сборки защитного кожуха
12	_____	Схема сборки обналочки
13	_____	Работа печи
15	_____	Габаритные размеры печи
17	_____	Технические характеристики
18	_____	Комплект поставки
19	_____	Транспортировка и хранение
19	_____	Возможные неисправности и методы их устранения
20	_____	Гарантийные обязательства
21	_____	Паспорт изделия

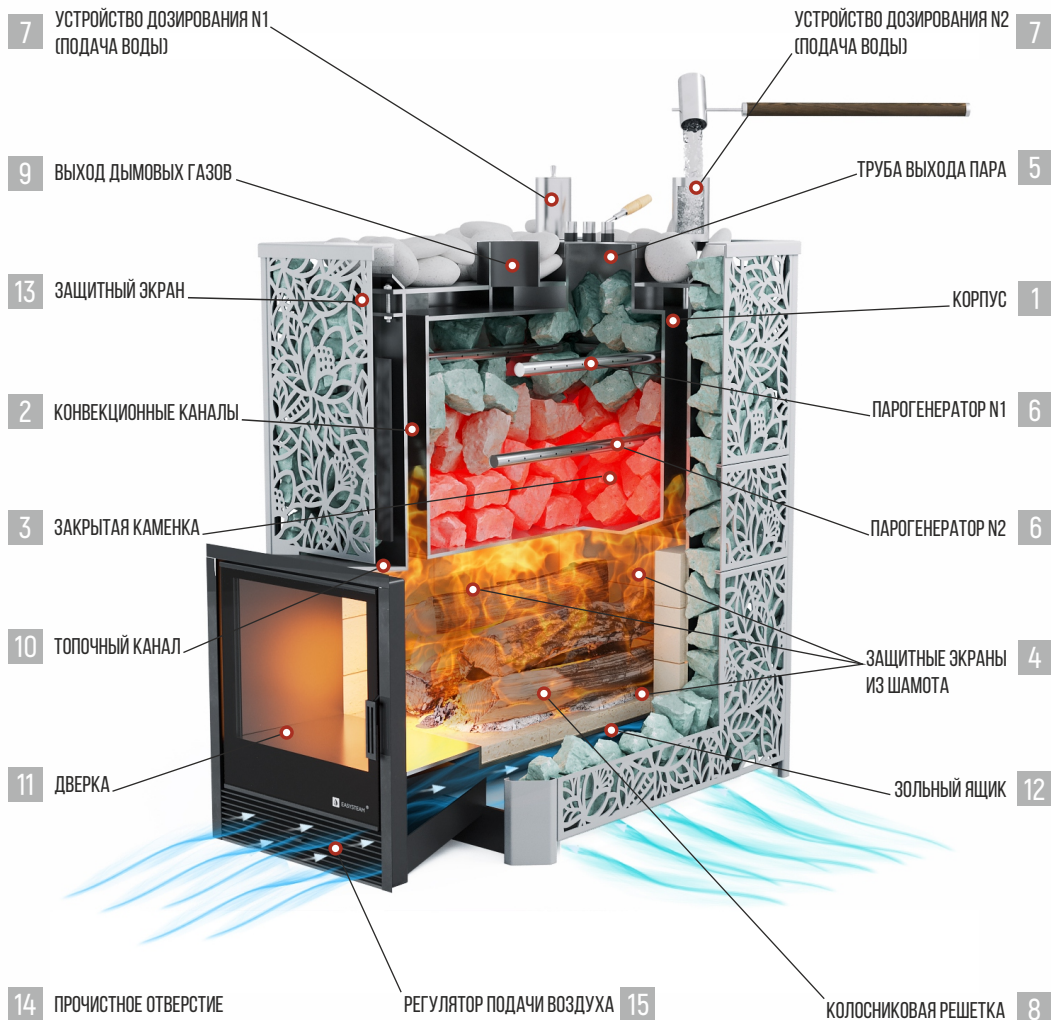


# НАЗНАЧЕНИЕ

Дровяная печь «Ялта К» оборудована внешней (открытой) и внутренней (закрытой) каменками, предназначена для нагрева парной, получения легкого пара и горячей воды. Вы получите столько легкого пара, сколь Вам будет угодно. Печь Ялта серии К разрешается использовать для установки в коммерческих банях.

Использование печи в других целях допускается только с письменного разрешения производителя. При непрерывной топке печи более 12 часов, все гарантийные обязательства и ответственность за все возможные негативные последствия с производителя снимаются.

# ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ



Баннные печи компании «ИзиСтим» выполнены из нержавеющей, жаропрочной стали с содержанием хрома не менее 17%. Корпус печи (поз.1) представляет собой гнуто-сварную конструкцию сложной геометрии, с дополнительной установкой усиливающих конструкцию элементов, изготавливается из жаропрочной стали толщиной 4–6 мм. С внешней стороны по боковым стенкам печи располагаются конвекционные каналы (поз.2).

Вокруг печи устанавливается защитный экран (поз.13) из конструкционной стали толщиной 2 мм. Зазоры между стенкой печи и защитным кожухом полностью заполняются камнями и образуют внешнюю каменку. Большое количество камней во внешней каменке обеспечивает поддержание необходимой температуры, а также последующую просушку парильного отделения.

Поддержание высокой температуры пламени в топочном пространстве необходимо для максимального разогрева внутренней каменки (поз.3). На внутренней поверхности камеры сгорания установлены защитные экраны (поз.4) из шамотных плит толщиной 30 мм (Ялта 55K – 65 мм.), позволяющие перераспределить температурные нагрузки внутри топочного пространства и значительно увеличить передачу тепловой энергии на дно внутренней каменки, а также снять нагрузки с несущего корпуса печи.

Внутренняя каменка представляет собой резервуар сложной геометрии, расположенный строго по центру печи. Изготавливается в гнуто-штампованном исполнении из жаропрочной стали толщиной 6 мм.

Для равномерного распределения нагрузки идущей от массивной внутренней закладки, дно внутренней каменки выполняется полукруглым, что позволяет существенно увеличить площадь нагрева и исключает вероятность деформирования дна при колоссальных тепловых нагрузках. Обслуживание внутренней каменки происходит через трубу выхода пара (поз.5).

**В связи с тем, что каменка в процессе работы печи является одним из самых нагруженных элементов, масса закладки не должна превышать максимально-установленную, настоящей инструкцией!**

Для получения качественного, мелкодисперсного пара, в каменку встроены два парогенератора (поз. 6), представляющих собой сложную систему вертикальных и горизонтальных трубок. В горизонтальных трубках по всей длине выполнены отверстия малого диаметра для равномерного выхода пароводяной смеси по всей поверхности нижнего и самого разогретого слоя закладки. В верхней части парогенераторов крепятся устройства дозирования (поз. 7). Для предотвращения несанкционированного выброса пароводяной смеси в обратном направлении, устройства снабжены предохранительными (обратными) клапанами.

Перед началом работы необходимо убедиться в работоспособности устройства дозирования. Снять (открутить) устройство, осмотреть предохранительный клапан. В случае обнаружения инородных предметов (мелких частиц банного веника, и прочего), удалить их и промыть устройство. Работоспособность предохранительного клапана проверяется путем встряхивания устройства вверх вниз. Работоспособному устройству характерно звонкое бряканье клапана в обоих направлениях. Это указывает на то, что ходу клапана в устройстве, ни что не мешает.

В нижней части печи располагается колосниковая решетка (поз.8). Через щели колосниковой решетки в зону топки поступает кислород, необходимый для процесса высокотемпературного горения, а так же происходит удаление продуктов сгорания в зольный ящик (поз.12)

В верхней части расположена труба для удаления топочных газов (поз.9), труба для выхода пара (поз.5) и трубки парогенераторов, для соединения с дозирующими устройствами и прочистное отверстие (поз.14).

Фасад печи состоит из рамки специальной формы с закрепленной на ней топочной дверцей (поз.11) и регулятором подачи воздуха в зону горения (поз.15).

Фасад и корпус печи разделяет топливный канал (поз.10), позволяющий производить топку печи из смежного с парной помещения.

Печь окрашивается кремнийорганической эмалью черного цвета.

# ПОДГОТОВКА ПЕЧИ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед установкой печи, следует произвести первую топку вне помещения. Время первой топки от 4 до 5 часов. При первой топке с поверхности печи выгорают все технические компоненты (грязь, производственная пыль и прочее) попавшие на печь при ее транспортировке, складском и производственном хранении.

Перед запуском печи в работу убедитесь в правильности выполнения монтажных работ, согласно требований, указанных в настоящей инструкции и инструкциях полученных от производителей комплектующих участвующих в работе печи!

При разработке проекта бани и монтаже печи необходимо **ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ** соблюдение норм противопожарной безопасности, указанных в СП 112.13330.2011\* «Пожарная безопасность зданий и сооружений», СП 7.13130.2013 «Отопление, вентиляция и кондиционирование». Требования пожарной безопасности (с изменениями №1, 2). Несоблюдение требований данных правил может стать причиной пожара.

Необходимо регулярно производить ревизию печи и дымохода. В случае обнаружения, каких либо неисправностей в работе оборудования, следует немедленно прекратить эксплуатацию и связаться со специалистами нашей компании для получения консультации о возможных причинах неисправности и оптимальных путях ее решения.

Для организации системы дымоотвода необходимо применять только дымоходы из нержавеющей жаростойкой стали AISI 316 (310, 321), с толщиной стенки внутренней трубы не менее 0,8 мм в обкладке кирпичом, либо в обкладке камнями, закрепленными декоративным листом (экономайзер).

Минимальное расстояние от кожуха печи до возгораемых поверхностей 500 мм.

Переднюю стенку экрана обязательно возводить на всю высоту помещения (рис. 2).

После 40-50 часов эксплуатации печи необходимо проверить затяжку гаек крепления закрытой каменки, при необходимости протянуть гайки.

При прохождении перекрытия и кровли необходимо выполнить пожаробезопасную разделку согласно СП 7.13130.2013.

Перед дверкой печи необходимо защитить пол из горючих материалов металлическим листом размером 700x500 мм.

Для обеспечения хорошего воздухообмена в парильном отделении необходимо организовать приточно-вытяжную вентиляцию.

Для удаления накапливающегося в процессе дыхания углекислого газа в дальнем от печи углу под потолком, необходимо организовать небольшое окно.

Закладка камней во внутреннюю каменку происходит через трубу выхода пара на верхней панели печи.



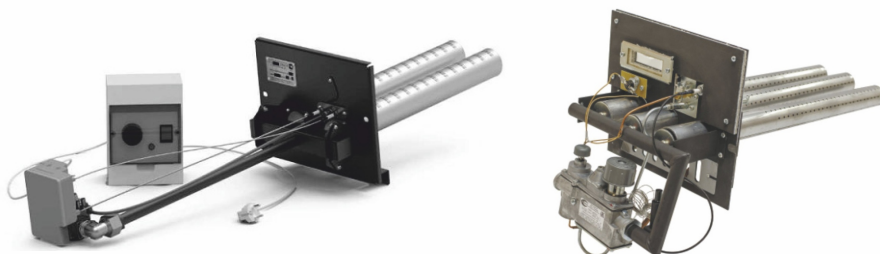
**Не каждый камень пригоден для использования в банных печах! Камни неизвестного наименования и происхождения использовать не следует!**

Для внутренней закладки рекомендуем использовать такие породы как габбро-диабаз, жадеит, кварцит, кварц, порфирит, яшма и т.п. Они не содержат вредных примесей, обладают высокой теплоемкостью и не боятся перепадов температур. Перед закладкой камни следует очистить от возможных инородных частиц и промыть в горячей воде.

На дно каменки, под парогенератор, укладываются камни фракцией 100x80x70мм. Далее рекомендуется укладывать камни большего размера, а пустоты между ними заполнять более мелкой фракцией. Для закладки внешней каменки рекомендуется закладывать камни мелкой фракции (5-8 см.), а на верхнюю часть печи камни средней фракции (10-15 см.).

**Во избежание причинения вреда печи, не следует делать «монолитную» укладку камней. Всегда оставляйте небольшие зазоры между камнями. Масса закладки не должна превышать допустимую и установленную настоящей инструкцией!**

Для использования в качестве топлива природного или сжиженного газа на печь на заводе-изготовителе устанавливаются горелочные устройства серии ГГУ или серии САБК-ТБ.



**Рис. 1** Внешний вид газогорелочных устройств

Горелочное устройство устанавливается в топочное пространство печи и закрепляется с помощью крепежных элементов. Более подробную информацию по подключению, использованию, а также технические характеристики горелочных устройств см. в инструкции по эксплуатации горелочного устройства.

**Внешний вид горелочного устройства может отличаться от представленного на рис. 1**

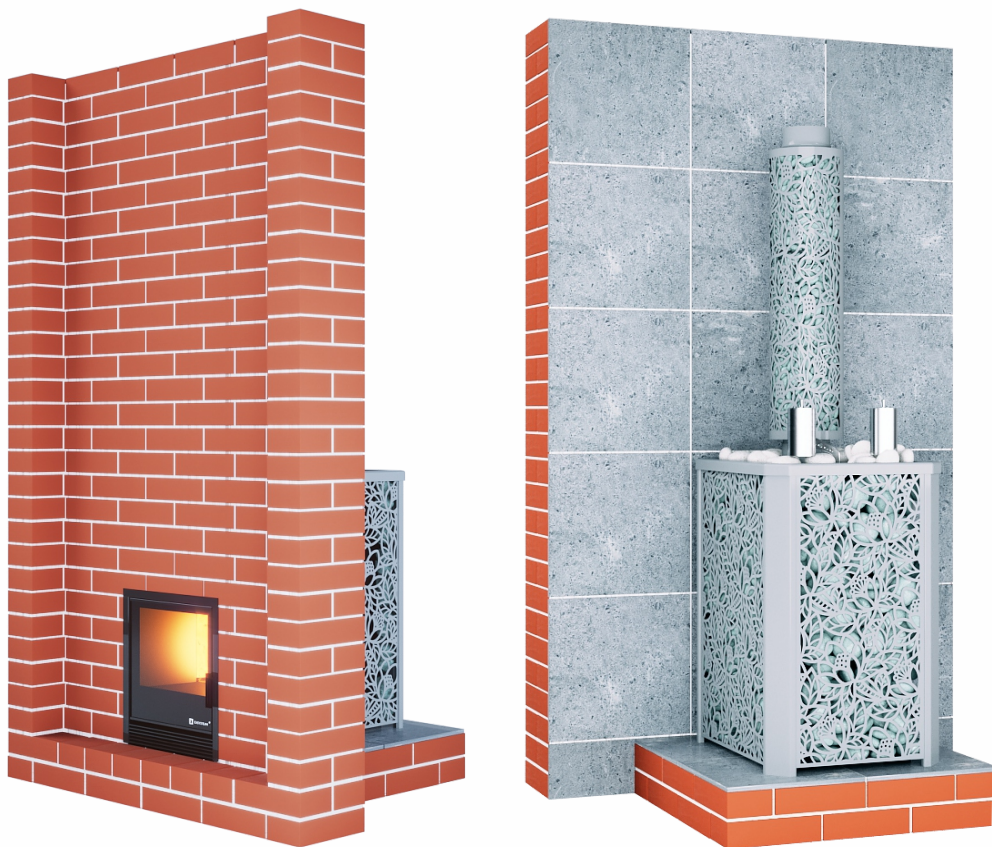


Рис. 2 Проход топочного канала

# СХЕМА СБОРКИ ЗАЩИТНОГО КОЖУХА

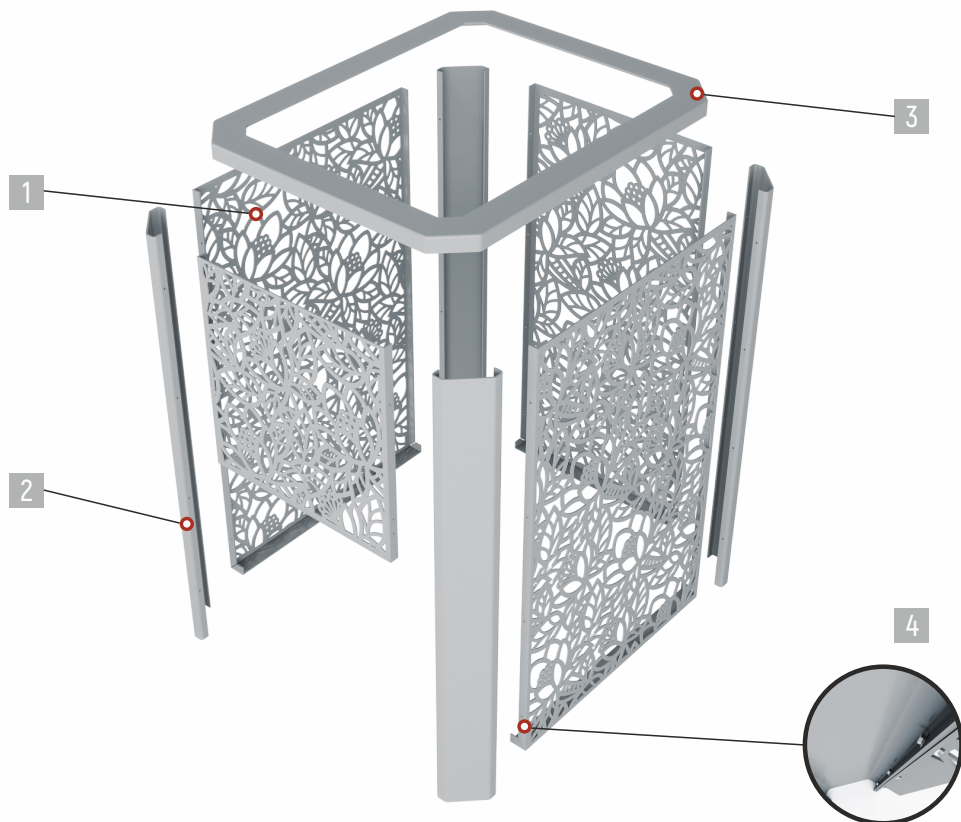
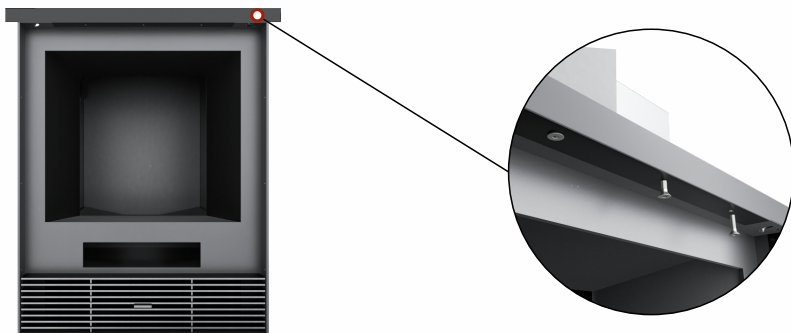


Рис. 3 Схема сборки защитного кожуха

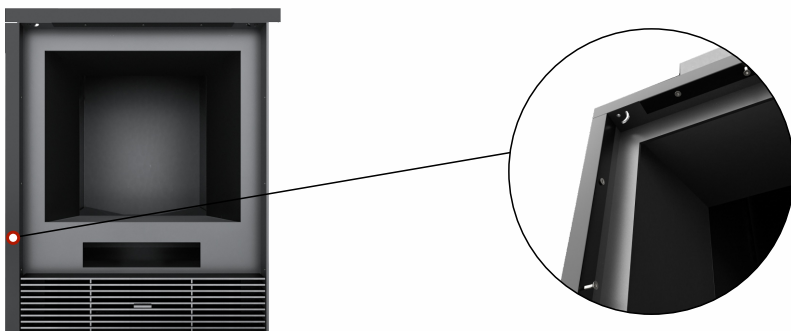
Боковые стенки защитного кожуха (поз.1) крепятся к стойкам (поз.2) с помощью болтов (поз.4). Собранный защитный кожух одевается сверху на печь (вырез располагается со стороны топочного канала). В зазоры между корпусом печи и защитным кожухом закладываются камни (получается внешняя открытая каменка). Затем сверху надевается бортик (поз.3). На верх печи выкладываются камни.

# СХЕМА СБОРКИ ОБНАЛИЧКИ

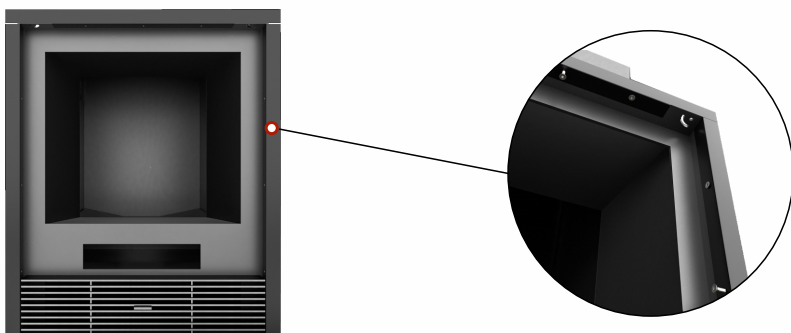
- 1 Прикручиваем верхний уголок **с внутренней стороны рамки** тремя винтами М4 с помощью шестигранного ключа 2.5 мм.



- 2 Прикручиваем левый уголок **с внутренней стороны рамки** тремя винтами М4 с помощью шестигранного ключа 2.5 мм.



- 3 Прикручиваем правый уголок **с внутренней стороны рамки** тремя винтами М4 с помощью шестигранного ключа 2.5 мм.



# РАБОТА ПЕЧИ

Правильная топка печи способствует значительному увеличению срока службы и уменьшает риск возникновения пожара. Рекомендуемая загрузка топки – 50–70% от объема. Наиболее подходящим топливом для печи являются сухие дрова лиственных пород (березовые, осиновые, ольховые). Допускается использование качественных топливных брикетов из прессованных опилок.

## **Запрещено топить печь углем или торфом**

Перед растопкой печи необходимо проверить топочное пространство, зольный ящик и при необходимости очистить их от продуктов сгорания, оставшихся от предыдущих протопок.

Для растопки печи поместите в топочное пространство охапку сухих дров (3–5 поленьев).

## **Запрещено разжигать печь с помощью легковоспламеняющихся жидкостей**

**Длина поленьев не должна превышать указанных в технических характеристиках размеров! Это может привести к закопчению стекла и перегреву топочного портала.**

Спустя некоторое время после растопки печи, начинается интенсивный процесс горения, высокотемпературные газы устремляются вверх и через технологические зазоры между каменкой и корпусом печи, охватывают каменку со всех сторон языками пламени.

Достигнув наивысшей точки, высокотемпературные дымовые газы ударяются в верхнюю часть печи и замыкаются в плотное кольцо вокруг каменки, тем самым, усиливая разогрев внутренней закладки.

Кислород необходимый для высокотемпературного горения в нижней области топки, поступает непосредственно через колосниковую решетку.

**Интенсивное высокотемпературное горение - процесс непосредственно связанный с подачей кислорода, управляемый с помощью регулятора.**

**При правильной организации системы дымохода, дымовые газы не поступают в топочное помещение даже при открытой топочной дверце.**

С нагреванием каменки связан процесс нагревания камней (внутренней закладки).

**В процессе эксплуатации печи возможна незначительная деформация стенок печи и каменки, которая не нарушает герметичности сварных швов. Это не является браком.**

**Хорошо разогретая каменка, гарантия получения легкого пара!**

**Защитный кожух улавливает прямое излучение разогретых стенок печи, защищает от ожогов и делает исходящее тепло мягким и приятным.**

Получение качественного пара происходит путем подачи воды в систему парогенератора. Из устройства дозирования, вода поступает в горизонтальные трубки системы, где происходит предварительная подготовка (переход воды в пароводяную смесь). Далее через небольшие отверстия расположенные по всей длине горизонтальных трубок пароводяная смесь под давлением влетает в нижнюю, самую разогретую толщу закладки. Пройдя путь снизу вверх, выходит через паровую трубу, насыщая парную только легким паром. В процессе парообразования участвуют все камни закладки (весь объем каменки) и вся площадь камней, поэтому пар получается только мелкодисперсным (невидимым) – легким! Для получения пара можно использовать и камни внешней каменки.

**Будьте аккуратны! Процесс перехода воды, равной объему дозатора, в пар, занимает не более 5 секунд!!!**

**Присутствие в материале печи такого элемента как Cr (хром), препятствует выжиганию кислорода в парной металлическими поверхностями печи!**

**Строго запрещена топка печи более 12 часов подряд в сутки!**

# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЕЧИ

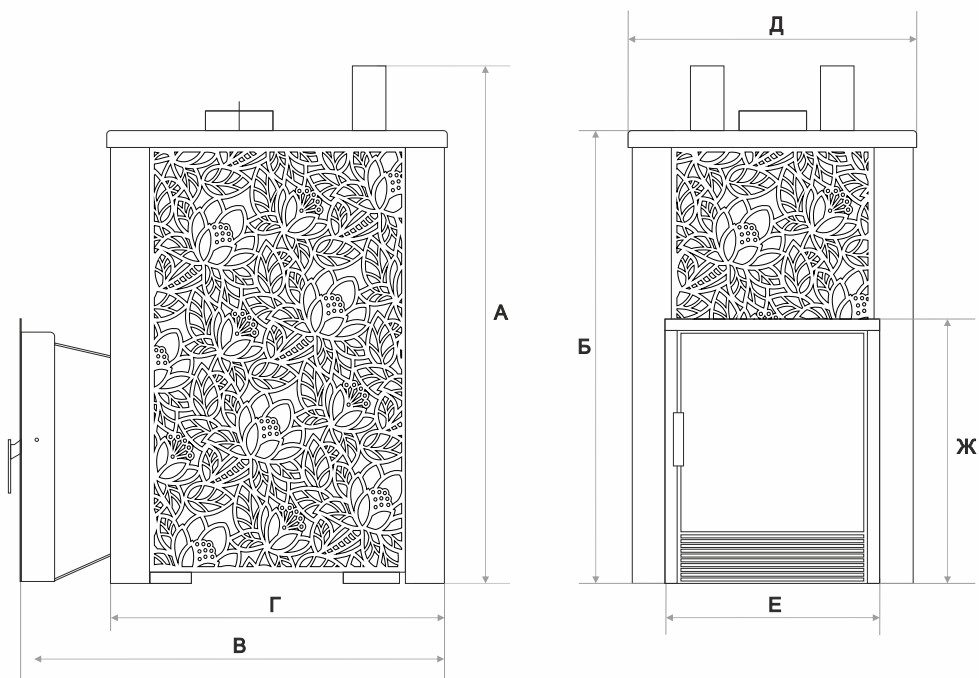


Рис. 4 Габаритные размеры печи

Печь	Размеры, мм						
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж
Ялта 25К	980	855	815	675	570	403	466
Ялта 35К	1130	1005	815	675	570	433	536
Ялта 45К	1230	1105	900	760	610	433	536
Ялта 55К	1190	1105	1000	860	710	433	536

В связи с постоянной работой над улучшением функциональных и эстетических характеристик печей, конструкция и размеры, могут незначительно отличаться от значений представленных в данной таблице.

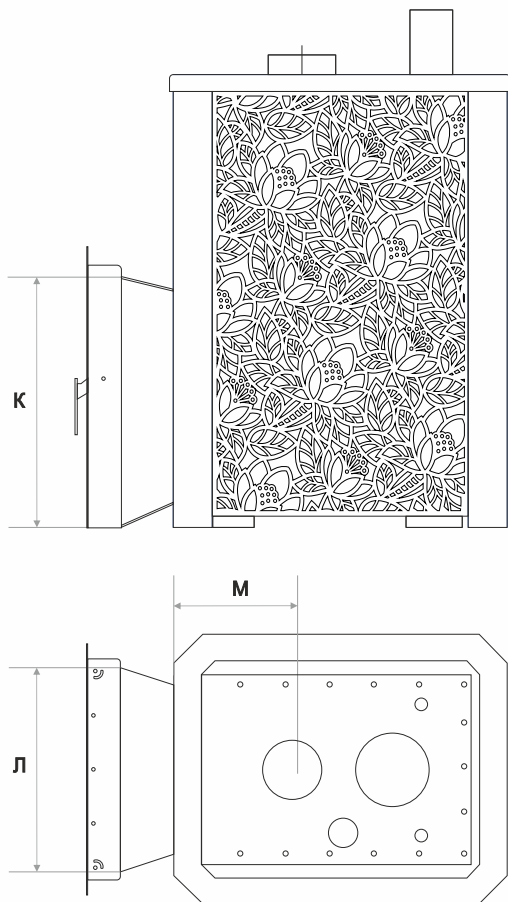


Рис. 5 Габаритные размеры печи

Печь	Размеры, мм				
	К	Л	М	К (с ГГУ или САБК)	Л (с ГГУ или САБК)
Ялта 25К	450	370	245	520	390
Ялта 35К	520	390	245	520	390
Ялта 45К	520	390	290	520/520	480/390
Ялта 55К	520	400	360	520	480



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕЧИ

Модель		Ялта 25К	Ялта 35К	Ялта 45К	Ялта 55К
Объем отапливаемого помещения, м <sup>3</sup>		20-30	30-40	40-50	до 60
<b>Габаритные размеры печи с защитным кожухом</b>					
Ширина, мм		570	570	610	710
Высота, мм		980	1130	1230	1190
Глубина, мм		815	815	900	1000
Материал	печь	жаропрочная нержавеющая сталь 4-8 мм			
	дверки	сталь, стеклокерамика жаропрочная			
	колосниковая решетка	жаропрочная нержавеющая сталь			
	защитный кожух	конструкционная сталь			
Тип каменки		внутренняя закрытая, внешняя открытая			
Парогенератор		встроенный, двойной			
Подача воды		в нижнюю и верхнюю зону			
Сушка парной		да			
Топка из смежного помещения		да			
Исполнение		гнуто-сварная конструкция			
Диаметр дымохода		120 мм		150 мм	
Масса печи без учета закладки камней и шамота		140 кг	160 кг	180 кг	280 кг
Масса закладываемых камней	внутренняя каменка	40 кг	60 кг	100 кг	130 кг
	открытая каменка	250 кг	300 кг	350 кг	350 кг
Время вывода на режим русской бани (зима/лето)		110 мин./ 80 мин.			150 мин./ 120 мин.
Максимальная длина поленьев		450 мм		500 мм	550 мм
Количество потребляемых дров		5-12 кг/час	5-16 кг/час	10-20 кг/час	10-25 кг/час
Размер стекла на топочной дверце (Ш-В)		370-370 мм	400-420 мм	400-420 мм	400-420 мм
Вид топлива		дрова, природный газ			

# КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки изделия входят:

Дровяная печь со встроенным парогенератором	1 шт.
Защитный кожух с крепежом	1 к-т
Шамотные плиты*	1 к-т
Дверца топочная*	1 шт.
Зольник*	1 шт.
Колосниковая решетка*	1 шт.
Устройство подачи воды (чаша дозатор)	2 шт.
Крышка дозатора	2 шт.
Крышка каменки	1 шт.
Инструкция по монтажу и эксплуатации (паспорт)	1 экз.

\* – может отсутствовать в зависимости от исполнения печи

В зависимости от способа транспортировки и заявленных условиях хранения, производитель в праве самостоятельно принять решение о варианте упаковки изделия. Комплектующие упаковываются в мягкую упаковку и помещаются во внутреннее пространство печи.

# ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать изделие допускается любым видом транспорта, выдерживая условия маркировки, нанесенные на упаковку.

Изделие следует хранить в помещении, не снимая фирменную упаковку.

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Метод устранения
Нарушен процесс горения	<ol style="list-style-type: none"><li>1 Недостаточный приток воздуха в топку</li><li>2 Ухудшилась тяга в дымовой трубе</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1 Очистить зольник</li><li>2 Прочистить дымоход</li></ol>
Запах дыма	<ol style="list-style-type: none"><li>1 Ухудшилась тяга в дымовой трубе</li><li>2 Недостаточная герметичность дымовой трубы</li><li>3 Изношенность дымохода</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1 Прочистить дымоход</li><li>2 Проверить и уплотнить стыки дымовой трубы</li><li>3 Заменить дымоход</li></ol>
Печь трудно растапливается	Ухудшилась тяга	Прочистить дымоход
Вода не поступает в парогенератор	Забилось отверстие обратного клапана	Снять и прочистить воронку-дозатор
Предохранительный клапан не работает	Инеродное тело в конструкции обратного клапана	Снять и прочистить воронку-дозатор
Выходящий пар имеет запах	<ol style="list-style-type: none"><li>1 Некачественные камни</li><li>2 Старость камней</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1 Заменить камни и прочистить каменку</li><li>2 Заменить камни и прочистить каменку</li></ol>

В случае обнаружения, каких либо неисправностей в работе оборудования, следует немедленно прекратить эксплуатацию и связаться со специалистами нашей компании для получения консультации о возможных причинах неисправности и оптимальных путях ее решения.

# ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

При эксплуатации изделия с нарушением правил, изложенных в данном Паспорте, завод снимает с себя все гарантийные обязательства.

Гарантия вступает в силу с момента продажи печи и предоставляется только при наличии паспорта изделия.

В случае отсутствия отметки о дате продажи в паспорте изделия гарантия считается со дня изготовления, но не более 2 лет, с момента изготовления.

Завод-изготовитель устанавливает гарантию на сквозной прогар печи 1 год:

Гарантия не распространяется на съемные части и детали печи (шамотные плиты, колосник, стекло, шнуры) лакокрасочное покрытия, а так же на повреждения возникшие в процессе неправильного монтажа и эксплуатации.

Производитель снимает с себя все гарантийные обязательства в случаях:

- 1 Использование печи не по прямому назначению.
- 2 Топка печи более 12 часов подряд в сутки.
- 3 Эксплуатация печи в не заводской облицовке из камня или кожуха (сетки), обкладка ее кирпичем
- 4 Истечение срока гарантии.
- 5 Самостоятельный ремонт или внесение изменений в конструкцию печи.
- 6 Установка газового оборудования в печь, которая не предназначена для работы на газу, в паспорте печи должна быть отметка, разрешающая эксплуатацию печи на газу (стр. 21).
- 7 Установка газо-горелочных устройств не предусмотренных заводом-изготовителем.
- 8 Добавление в каменку печи различных видов солей и растворов содержащих соль, без использования специальных приспособлений - запарник.

При возникновении неисправностей покупатель вправе обратиться к официальному дилеру, где была приобретена печь, или к заводу изготовителю.

При обращении необходимо предоставить инструкцию по монтажу и эксплуатации с заполненным паспортом изделия. При возникновении вопросов по обслуживанию Вы можете обратиться по бесплатному номеру 8(800)555-56-16, либо по электронной почте [info@easystem.ru](mailto:info@easystem.ru).

# ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Паспорт изделия

заводской № \_\_\_\_

Объект контроля - печь банная проект «Ялта» - \_\_\_\_

Материал - AISI 430

Толщина - 4-6 мм

Процент контроля - 100 %

Проведен наружный осмотр (внутренний в доступных местах); установлено:

- качество угловых сварных швов \_\_\_\_\_
- защитное покрытие \_\_\_\_\_

Отклонения от проекта \_\_\_\_\_

(дополнительные опции)

Заключение: \_\_\_\_\_ **изделие признано годным к эксплуатации** \_\_\_\_\_

Отметка ОТК:

Провел испытания \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )  
(должность, ФИО) (подпись)

( \_\_\_\_\_ ) ( \_\_\_\_\_ ) (202\_ )  
(число) (месяц) (год)





